

---

# TC TECH

---

THERMAL CYCLIC TECHNOLOGIES  
OF SWEDEN

## **Delårsrapport per 31 mars 2016**

### **TC TECH Sweden AB (publ)**

- Bolagets nettoomsättning uppgick till 0 tkr (0 tkr) under första kvartalet 2016.
- Bolagets nettoresultat uppgick till -6 343 tkr (-1 168 tkr) under det första kvartalet 2016.
- Kassaflödet från den löpande verksamheten uppgick till -6 966 tkr (-128) under årets tre första månader.
- Bolaget har anställt ytterligare nyckelpersoner inriktade på installation, service och processteknik, och står därmed väl rustat för den planerade expansionen i Asien.

#### **Viktiga händelser efter periodens utgång**

- Bolaget har träffat överenskommelse om leverans av ett system till en kund i Taiwan, för produktionsutvärdering. Den avtalade leveransen innebär en värdefull möjlighet att bygga kunskap kring kundens behov och önskemål, samtidigt som den bekräftar intresset för TC TECH's teknologi.

## VD Peter Mattisson har ordet

---

TC TECH har utvecklat en världsunik teknologi som har potential att förändra tillverkningen av avancerade plastdetaljer. Men inte bara *hur* man tillverkar, utan också *vad* man klarar av att tillverka. För många branscher är detta av mycket stort intresse, då det finns utbredda önskemål om att kunna få fram detaljer med oerhört avancerade ytor där kraven handlar om nanoteknologisk precision.

Den första branschen TC TECH riktar sig till är bildskärmsindustrin, eftersom där finns ett uttalat behov av att få fram en helt ny typ av LGP.

I slutet av 2015 fick vi en order på vårt första system till en kund i Taiwan. Ordern var en viktig milstolpe för TC TECH eftersom vi i och med detta gick från laboratoriemiljö till en skarp produktionsmiljö. Vi skaffar oss nu ovärderliga erfarenheter kring kundens tillämpning och lyfter stegvis produktiviteten på systemet mot uppsatt mål, parallellt med kundens produktion.

Den matris som används i processen ingår egentligen inte i TC TECH's system, men eftersom den ska leverera det mönster som vårt system i sin tur skall replikera är den tekniska kopplingen och den kunskap vi nu bygger vital för de kommande projekten. Vi samarbetar därför med flera kunder för att utveckla lösningar för en kostnadseffektiv matrisframställning.

Även om det är tidskrävande att få den totala produktionsmiljön att hänga ihop, så är det för oss viktigt att säkerställa att slutprodukten blir så bra som den har förutsättningar att bli. Vi ska ju inte bara ta fram en lösning som är "okej", utan en som kan utvecklas till branschstandard.

Förutom teknologiutvecklingen och denna tekniska produktionsanpassning på plats i Asien har vi under årets första kvartal förstärkt organisationen på flera plan. Jag vill särskilt lyfta fram Andreas Lundquist som börjat som ansvarig för teknisk support och installationer. Andreas' mångåriga erfarenheter från en liknande roll hos Mycronic för den asiatiska marknaden kommer att vara av stor vikt för TC TECH's vidare utveckling.

Parallellt med den fortsatta tekniska utvecklingen har kontakterna med potentiella kunder intensifierats. Vi möter ett stort intresse vid alla kundmöten, och allt eftersom kvaliteten ökar i våra demo-prover förflyttas utvärderingarna från teknik till kommersiella diskussioner där vi bygger kunskap kring kundens affär. Vi kan därmed vässa vårt erbjudande mot de för kunden mest ekonomiskt relevanta funktionerna. Bolaget har i dagarna nått en överenskommelse kring leverans av ett system till en taiwanesisk kund, för produktionsutvärdering.

Ny och banbrytande teknologi tar alltid längre tid än förväntat att etablera på marknaden – den erfarenheten är vi långt ifrån ensamma om. Min bedömning är dock oförändrad: i takt med att vi anpassar våra system till fullskaleproduktion och specifika kundönskemål kommer TC TECH att ta hög fart.

Karlshamn i maj 2016

*Peter Mattisson, VD*

## TC TECH - verksamhetsbeskrivning

---

TC TECH utvecklar, tillverkar och säljer system som används för replikering av nanostrukturer i plastprodukter. Grunden i verksamheten är en egenutvecklad och patenterad induktionsteknik som gör det möjligt att mycket snabbt och precist hetta upp och kyla ned material.

TC TECH's teknologi kan användas för tillverkning av plastkomponenter inom en rad tillämpningsområden, men bolaget har initialt fokuserat på att tillhandahålla system för tillverkning av så kallade Light Guide Plates, LGP. LGP är en plastskiva eller plastfilm som sprider och fördelar ljuset från ljuskällan bakom bildskärmar som återfinns i bland annat mobiltelefoner, TV-apparater, datorer och surfplattor. Med TC TECH's tillverkningsmetod kan man tillverka avancerade LGP som möjliggör bildskärmar med bättre prestanda. Med en mer avancerad LGP uppnår man bland annat en bättre upplösning i bildskärmen, lägre energiförbrukning och en tunnare bildskärm.

Verksamheten inom TC TECH baseras på tio års forskning och utveckling, och under de senaste åren har bolaget tagit fram produktionssystem som genererat ett betydande intresse från bildskärmsindustrin. TC TECH har väl etablerade kontakter med de ledande tillverkarna av bildskärmar och bildskärmskomponenter.

Bolagets kunder utgörs dels av bolag som tillverkar komponenter till bildskärmar, dels av bolag som specialiserat sig på tillverkning av LGP. I slutändan av tillverkningskedjan finns ett begränsat antal bolag som tillverkar bildskärmar, vilka i sin tur levererar till de stora konsumentelektroniktörerna såsom Apple, Sony, Panasonic etc. TC TECH's potentiella kunder utgörs av ett begränsat antal bolag i Korea, Taiwan, Kina och Japan. Enligt bolagets egen bedömning nås ca 90 % av marknaden genom ett femtontal aktörer. Marknaden för LGP i sin tur beräknas uppgå till ca 50 miljarder kronor.

## Omsättning och resultat

---

### Första kvartalet 2016

Nettoomsättningen under första kvartalet 2016 uppgick till 0 tkr (0 tkr). Rörelseresultatet uppgick till -6 323 tkr (-1 023 tkr). Finansnettot uppgick till -20 tkr (-145 tkr), och nettoresultatet till -6 343 tkr (-1 168 tkr).

### Finansiell ställning

Kassaflödet från den löpande verksamheten under första kvartalet 2016 uppgick till -6 966 tkr (-128 tkr), varav kassaflöde genererat från rörelsen -2 435 tkr (427 tkr). Kassaflödet från investeringsverksamheten uppgick till -1 070 tkr (-2 253 tkr), varav -476 tkr (-852 tkr) avsåg förvärv av maskiner och inventarier och -594 tkr (-1 401 tkr) investeringar i immateriella anläggningstillgångar. Kassaflödet från finansieringsverksamheten uppgick till -59 tkr (2 405 tkr) varav -59 tkr (-59 tkr) härrör från amortering av långfristig skuld och 0 tkr (2 464 tkr) från ökad inlåning. Förändringen av likvida medel uppgår till -8 095 tkr (24 tkr) under perioden.

Bolagets totala skulder uppgick till 9 850 tkr (25 289 tkr) per den 31 mars 2016, varav 4 840 tkr (24 295 tkr) var räntebärande. Största fordringshavare är TC TECH's största ägare, CIMON Enterprise AB. Denna skuld ska amorteras först när bolagets kassaflöde så tillåter.

Bolaget uppvisade en nettokassa på 12 776 tkr per den 31 mars 2016, varav 17 616 tkr utgjorde likvida medel. Den 31 mars 2015 hade bolaget en nettoskuld på 23 296 tkr varav 999 tkr utgjorde likvida medel.

Bolagets egna kapital uppgick till 38 545 tkr (-782 tkr) per den 31 mars 2016, och soliditeten var 79 % (neg).

## Medarbetare och ledning

---

Den 31 mars 2016 uppgick antalet medarbetare i bolaget till 14 personer, varav 10 anställda i bolaget. Den 31 mars 2015 uppgick antalet medarbetare i bolaget till 7 personer, varav ingen var anställd i bolaget.

## Risker och osäkerhetsfaktorer

---

Bolagets verksamhet är exponerad för följande huvudsakliga risker:

- Marknadsrisk – TC TECH's försäljningsmöjligheter är relaterade till investeringarna inom bildskärmsindustrin och påverkas därför av dennas konjunktur- och investeringscykler.
- Kunder – Antalet tillverkare av bildskärmar och LGP är begränsat, vilket medför en hög kundkoncentration för bolaget.
- Produktkvalitet – Om inte TC TECH's system uppfyller kundernas krav finns en risk för utebliven efterfrågan på bolagets produkter.
- Konkurrenter – TC TECH verkar på en konkurrensutsatt marknad, där de flesta aktörer är företag med större ekonomiska resurser än TC TECH's.
- Andra teknologier – Bolagets marknadspotential kan begränsas av förändringar i marknadsandelar till förmån för andra typer av bildskärmar där ljusledare inte ingår.
- Medarbetare – TC TECH är ett bolag av begränsad storlek med endast 10 anställda. Flera av de anställda är nyckelpersoner som är viktiga för verksamheten.
- Immateriella rättigheter – Flertalet av bolagets immateriella rättigheter skyddas av patent eller andra upphovsrättsliga skydd. Det finns trots detta alltid en risk att konkurrenter försöker kopiera bolagets teknologi.

## Vision och målsättning

---

- TC TECH's vision är att etablera bolagets system som en världsstandard inom replikering av avancerade polymerbaserade produkter.
- Under 2016 är målsättningen att erhålla beställningar på ett tiotal system.
- Under efterföljande år är ambitionen att etablera TC TECH som ett snabbväxande och lönsamt bolag, samt den ledande aktören inom produktionsutrustning för avancerade LGP.

## Framtidsutsikter

---

Drivande i utvecklingen av bildskärmar är konsumentelektronikbolagen som efterfrågar bildskärmar med bättre upplösning och lägre energiförbrukning. De bör dessutom vara så tunna som möjligt för att ta upp mindre plats i slutprodukten vilket kräver optiskt mer avancerade LGP. Marknaden är därmed mogen för ett teknikskifte med tillhörande ny produktionsteknologi när det gäller LGP. Utrustningsindustrin, dit TC TECH hör, drivs främst av teknikutveckling kring nya modeller. Nya modeller kräver nya tillverkningsmetoder. Marknadsstorleken är en funktion av den totala yta som ska tillverkas, snarare än antalet bildskärmar. Det blir allt vanligare med större displayer i smartphones och surfplattor, vilket är positivt för TC TECH.

## Händelser efter periodens utgång

---

Inför årsstämman den 26 maj har TC TECH's valberedning föreslagit att Peter Mattisson utses till styrelsens ordförande. Valberedningen har vidare föreslagit omval av övriga styrelseledamöter, inklusive Per-Anders Johansson.

Styrelsen har beslutat utse Alexander Luiga till bolagets verkställande direktör i samband med årsstämman.

Bolaget har i dagarna avtalat med en kund i Taiwan om leverans av ett system för produktionsutvärdering.

Därutöver har inga för bolaget väsentliga händelser inträffat efter periodens utgång.

## Redovisningsprinciper

---

Bolaget upprättar sina räkenskaper i enlighet med BFNAR 2012:1 Årsredovisning och koncernredovisning (K3) vilket innebär att samma redovisningsprinciper och beräkningsmetoder har använts som i den senaste årsredovisningen.

## Revisorernas granskning

---

Denna delårsrapport har inte varit föremål för granskning av bolagets revisorer. TC TECH följer i största möjliga utsträckning bestämmelserna i Svensk Kod för Bolagsstyrning vilket innebär att delårsrapporten per 2016-09-30 kommer att granskas.

## Uppgifter om bolaget

---

TC TECH Sweden AB (publ), organisationsnummer 556852-1883. Bolaget har sitt säte i Karlshamn, med adress Pirgatan 13, 374 35 KARLSHAMN. Bolaget har även verksamhet (i huvudsak forskning och utveckling) vid Domnarvsgatan 4, 163 53 SPÅNGA.

Tel. 08 – 788 08 00

E-post: [info@tctech.se](mailto:info@tctech.se)

[www.tctech.se](http://www.tctech.se)

Bolaget har utsett Erik Penser Bank till Certified Adviser.

## Informationsgivning

---

Delårsrapport per 30 juni 2016	26 augusti 2016
Delårsrapport per 30 september 2016	25 november 2016
Bokslutskommuniké för 2016	23 februari 2017

Denna delårsrapport, delårsrapporten per 31 december 2015 samt bolagets årsredovisningar finns tillgängliga på bolagets hemsida [www.tctech.se](http://www.tctech.se).

## Försäkran

---

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att denna delårsrapport ger en rättvisande översikt av bolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som bolaget står inför.

Karlshamn den 26 maj 2016

TC TECH Sweden AB (publ)



Per-Anders Johansson  
*Styrelsens ordförande*



Sven Löfquist  
*Styrelseledamot*



Jörgen Brandt  
*Styrelseledamot*



Cecilia Jinert Johansson  
*Styrelseledamot*



Peter Mattisson  
*Verkställande direktör*

För ytterligare information, kontakta:

Peter Mattisson, VD, TC TECH Sweden AB, tel 0708 – 55 34 34, [peter.mattisson@tctech.se](mailto:peter.mattisson@tctech.se)

## Bolagets resultaträkningar i sammandrag, tkr

	3 mån jan – mars 2016	3 mån jan – mars 2015	12 mån jan – dec 2015
Nettoomsättning	-	-	-
Förändring av lager och pågående arbete	1 437	-	1 486
Aktiverat arbete för egen räkning	521	1 388	7 556
Övriga rörelseintäkter	-	12	126
<b>Summa rörelsens intäkter</b>	<b>1 958</b>	<b>1 400</b>	<b>9 168</b>
Råvaror och förnödenheter	-1 950	-	-1 486
Övriga externa kostnader	-2 425	-1 947	-11 889
Personalkostnader	-2 073	-	-1 593
Avskrivningar	-1 833	-476	-2 929
<b>Summa rörelsens kostnader</b>	<b>-8 281</b>	<b>-2 423</b>	<b>-17 897</b>
Rörelseresultat	-6 323	-1 023	-8 729
<i>Rörelsemarginal %</i>	<i>Neg</i>	<i>Neg</i>	<i>Neg</i>
Finansiellt netto	-20	-145	-437
<b>Resultat efter finansnetto</b>	<b>-6 343</b>	<b>-1 168</b>	<b>-9 166</b>
Skatt	-	-	-
<b>Periodens nettoresultat</b>	<b>-6 343</b>	<b>-1 168</b>	<b>-9 166</b>

## Bolagets balansräkningar i sammandrag, tkr

	2016 31 mars	2015 31 mars	2015 31 dec
<b>Tillgångar</b>			
Immateriella anläggningstillgångar	22 603	17 036	23 226
Materiella anläggningstillgångar	3 392	5 967	3 526
<b>Summa anläggningstillgångar</b>	<b>25 995</b>	<b>23 003</b>	<b>26 752</b>
Varulager och pågående arbeten	3 652	-	2 221
Rörelsefordringar	1 349	961	2 158
Likvida medel	17 616	999	25 712
<b>Summa omsättningstillgångar</b>	<b>22 617</b>	<b>1 960</b>	<b>30 091</b>
<b>Summa tillgångar</b>	<b>48 612</b>	<b>24 963</b>	<b>56 843</b>
<b>Eget kapital och skulder</b>			
Eget kapital	38 545	-782	44 888
Räntebärande skulder	4 840	24 295	4 877
Ej räntebärande skulder	5 227	1 450	7 078
<b>Summa eget kapital och skulder</b>	<b>48 612</b>	<b>24 963</b>	<b>56 843</b>

## Bolagets kassaflödesanalyser i sammandrag, tkr

	<b>3 mån jan – mars 2016</b>	<b>3 mån jan – mars 2015</b>	<b>12 mån jan – dec 2015</b>
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-6 966	-128	-4 129
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1 070	-2 253	-9 065
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-59	2 405	37 930
Periodens kassaflöde	-8 095	24	24 736
<i>Likvida medel vid periodens början</i>	<i>25 711</i>	<i>975</i>	<i>975</i>
<i>Likvida medel vid periodens slut</i>	<i>17 616</i>	<i>999</i>	<i>25 711</i>

## Data per aktie

	<b>3 mån jan – mars 2016</b>	<b>3 mån jan – mars 2015</b>	<b>12 mån jan – dec 2015</b>
Resultat per aktie, kr <sup>1)</sup>	-0,63	-0,59	-2,36
Resultat per aktie vid full utspädning, kr <sup>2)</sup>	-0,63	-0,59	-2,36
Eget kapital per aktie <sup>1)</sup>	3,83	-0,40	4,46
Kassaflöde från den löpande verksamheten per aktie, kr <sup>1)</sup>	-0,69	-0,06	-1,06
Börskurs vid periodens slut, kr	25,70	n/a	38,20
Antal aktier vid periodens slut, st	10 071 550	1 974 137	10 071 550
Antal aktier vid periodens slut vid full utspädning, st <sup>2)</sup>	10 580 175	1 982 762	10 580 175
Vägt genomsnittligt antal aktier under perioden, st	10 071 550	1 974 137	3 878 232
Vägt genomsnittligt antal aktier under perioden vid full utspädning, st <sup>2)</sup>	10 580 175	1 982 762	4 063 569

<sup>1)</sup> Resultat respektive kassaflöde per aktie är beräknat på genomsnittligt antal aktier under perioden. Eget kapital per aktie är beräknat på antalet utestående aktier vid periodens slut.

<sup>2)</sup> Per den 31 mars 2016 har bolaget två utestående optionsprogram. I september 2014 emitterades 8 625 teckningsoptioner med åtföljande rätt till teckning av högst 8 625 aktier. Teckningsoptionerna ger innehavaren rätt att teckna aktier fram till och med 2017-12-31, till en teckningskurs motsvarande 14 kronor per aktie. I augusti 2015 emitterades 500 000 teckningsoptioner med åtföljande rätt till teckning av högst 500 000 aktier. Teckningsoptionerna ger innehavarna rätt att teckna aktier under perioden 2016-01-01 – 2018-12-31, till en teckningskurs motsvarande 14 kronor per aktie. Totalt utgör dessa nya aktier, vid fullt utnyttjande, 5,1 % av det totala antalet aktier i bolaget. Teckningsoptionerna har förvärvats till marknadsmässiga villkor av för bolaget viktiga nyckelpersoner.



## Förändringar av eget kapital, tkr

	Aktiekapital	Överkurs-fond	Balanserad vinst/ periodens resultat	Summa eget kapital
<b>1 januari 2015</b>	<b>158</b>	<b>4</b>	<b>225</b>	<b>387</b>
Nyemissioner	648	55 224		55 872
Fondemission			-48	-48
Emissionskostnader			-2 157	-2 157
Årets resultat			-9 166	-9 166
<b>31 december 2015</b>	<b>806</b>	<b>55 228</b>	<b>-11 146</b>	<b>44 888</b>
Periodens resultat			-6 343	-6 343
<b>31 mars 2016</b>	<b>806</b>	<b>55 228</b>	<b>-17 489</b>	<b>38 545</b>

Under räkenskapsåret 2015 genomförde bolaget tre emissioner: en kvittningsemission riktad till CIMON Enterprise AB, bolagets största aktieägare; en fondemission riktad till bolagets fyra ursprungliga ägare, samt en spridningsemission i samband med bolagets notering på Nasdaq First North. Totalt emitterades 8 097 413 aktier under 2015, innebärande en ökning av aktiekapitalet med 647 793 kr. Endast spridningsemissionen var kassaflödespåverkande. Under perioden 1 januari – 31 mars 2016 har inga nyemissioner genomförts.

## Nyckeltal

	3 mån jan – mars 2016	3 mån jan – mars 2015	12 mån jan – dec 2015
Rörelsemarginal, %	Neg	Neg	Neg
Soliditet, %	79 %	Neg	79 %
Nettokassa, tkr	12 776	-23 296	19 813
Börsvärde vid periodens slut, tkr	258 839	n/a	384 733