

高效能高产出 TCP 150 HPE

高效能高产出，最大可以生产15吋导光板
占地1平方米
生产周期低于25秒
洁净室等级用于量产线
专利技术为Flux Gear™加上Cold Frame Feature™以及D-HYPE™ 综合应用
启动时间短，良率高，稳定性佳，再现性良好，
生产弹性大，更换导光板尺寸只需要几分钟时间

产品资讯:

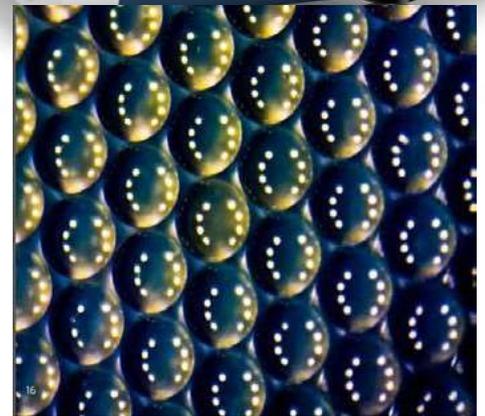
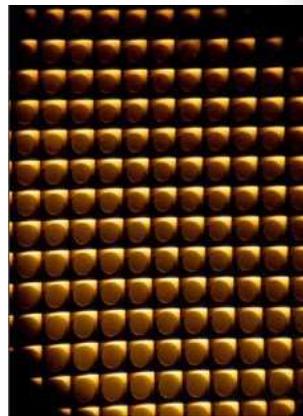
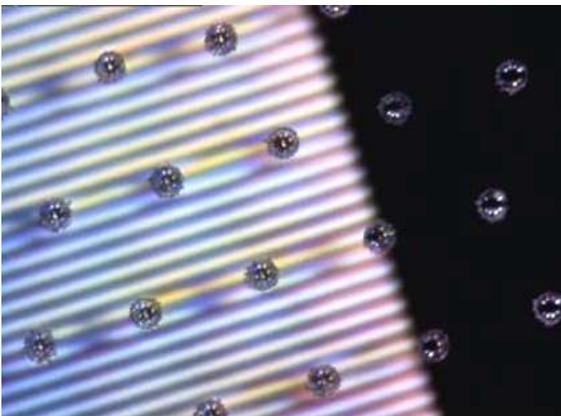
每片生产时间在 25 秒以下
(包含加热，冷却，开模时间)
高转写率: 奈米等級
基板厚度可在0,15 毫米以下，
基板厚度无上限
双面转印图案
最大加热区340-360 x 200-220 平方毫米
占地: 1000 x 1000 平方毫米

高性能系统:

双面转印图案
厚度薄至0,15 毫米以下
厚度无上限
可做单穴或多穴
Cold frame feature 1,0 毫米

配套系統:

卷对片系統



TCP 150 HPE技术资料

电动伺服压力控制单元:

- 最大压力: 750 千牛顿
- 占地 : 1000 x 1000 平方毫米
- 高度: 2500 毫米
- 重量: 1 400 公斤
- 模板尺寸: 404x260 毫米
- 洁净室等级

15吋LGP生产周期 在25 秒以下

电箱: 60 千瓦

占地: 600 x 500 平方毫米

高度: 2000 毫米

重量: 60 公斤

洁净室要求:

视产品需求，光学等级产品应为等级1000以上

温度: 22 – 25°C

相对湿度: 40–50%

电源: 三相交流电 400 伏特，120安培保险丝

平均耗电量: 15 kW – 平均每周期 0,2 千瓦

TCP 150 HPE 厂务需求:

电源: 三相交流电400 伏特，63安培保险丝，50 或 60 赫兹

压床冷却水流量>60公升/分，电箱冷却水流量>5公升/分，温度15 °C以上

压缩气体: 无油，7 - 10 bar，1 000 公升/分，露点温度 小于3°C

真空: 4 x 50 公升/分，最终压力 10 帕以下



TC TECH Sweden AB 公司资讯

TC TECH, founded in 2011, is listed at Nasdaq First North Stock Exchange in Stockholm Sweden. Majority owner is Cimon group, a privately held industrial conglomerate.

Stockholm, Head office

Domnarvsgatan 4, SE-163 53 Spånga

Phone: +4608 – 788 08 00

E-mail: info@tctech.se

www.tctech.se